

1)



1 Presa 380V (32A o 63A in base al tipo di sorgente abbinata), il più vicina possibile a dove sarà posizionato il banco; linea preferibilmente separata da altre macchine/attrezzature (in particolar modo dove le sorgenti plasma sono HF)

2)



1 Presa 230V per alimentazione CNC TAVOLO. In caso di sorgente plasma con raffreddamento ad acqua è necessario predisporre 1 ulteriore presa 230V.

3)



Scarico a terra con barra direttamente dove verrà posizionato il tavolo (vedere esempio in foto). Le indicazioni per la barra di terra sono diametro 20-30mm lunghezza barra almeno 50cm (Meno di 3 ohm, preferibilmente 1). Il cavo di collegamento tra barra terra e tavolo diametro 50mm.

4)



Compressore aria con essiccatore da almeno 5.5 cv (correlata alla sorgente plasma abbinata)

5)



essiccatore aria compressa più vicino possibile alla sorgente plasma

6)



PC dove installare il software di gestione e nesting

7)



In caso di installazione di tavolo ARCBRO STINGER 5100 PRO, è necessario sia presente una connessione lan o wifi per fare comunicare il tavolo con la rete e l'accesso ad internet per attivare l'assistenza da remoto